区分	管理項目	モノづくり目標	原価低減	損益改善アイテム
Q	品　質	クレーム件数:5件以下/年	加工費	加不/材不、生産性(可動率、設備出来高
C	コ ス ト	加不金額≒110万円/月(売上%)	経　費	刃具交換費、、電力費、修繕修理費、等
D	生 産 性	設備出来高数72ヶ/時間/1人出来	労務費	残業費、派遣社員削減、分業化、人員適
S	環境安全	休業災害:0件/工場環境改善	外注費	運送費、移管製品、新規製品含む

＜保全課＞

2026年　活動計画＆実績進捗表

上期作成		
部長	次長	課長

下期作成		
部長	次長	課長

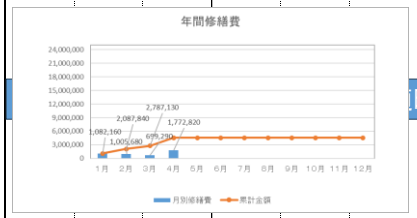
区分	目標項目	目標値	活動内容	区分	1月	2月	3月	4月	5月	6月	上半期 実施結果	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年間 実施結果
					毎月の枠は無視して実践及び実施した内容を記入							毎月の枠は無視して実践及び実施した内容を記入						
モノづくり目標	クレーム 加工不良 材料不良 可動率 在庫 出来高 安全		改善毎の活動テーマを記入 実施計画内容	目標値 実績値 評価(○×)														
原価低減目標	材料費 副資材 労務費 輸送費 福利厚生費 修繕費		改善毎の活動テーマを記入 実施計画内容 在庫設定をし、余剰在庫を持たないよう管理	目標値 実績値 評価(○×)														
原価低減目標	材料費 副資材 労務費 輸送費 福利厚生費 修繕費		改善毎の活動テーマを記入 実施計画内容 故障原因を分析し、部品の寿命を延ばす(対応件数を減らし、停止時間を減らす狙い)	目標値 実績値														
作成者																		
承認者																		

2025年実績

分類	費用
治具・メーカー専用	637,200
NCモーター制御	5,840,690
メーカー修理	2,818,780
センサー・オートスイッチ	1,402,550
主軸・スライド・ローダー	1,672,807
その他電子機器	621,606
シリンダー	578,645
現場依頼部品・素材	70,870
運賃	557,010
エアー関連部品	364,793
ソレノイド・電磁バルブ	463,190
クーラント・潤滑油	330,085
保全使用品	127,640
バッテリー・ファン	301,220
主軸関連ベルト	85,000
チップコン・搬送コンベアー	181,000
合計	16,053,086

目標

分類	費用
治具・メーカー専用	637,200
NCモーター制御	4,867,740
メーカー修理	1,478,576
センサー・オートスイッチ	1,034,622
主軸・スライド・ローダー	817,057
その他電子機器	528,365
シリンダー	520,781
現場依頼部品・素材	70,870
運賃	332,880
エアー関連部品	364,793
ソレノイド・電磁バルブ	463,190
クーラント・潤滑油	635,868
保全使用品	127,640
バッテリー・ファン	301,220
主軸関連ベルト	29,710
チップコン・搬送コンベアー	181,000
合計	12,391,512
低減金額	3,661,574



	月別金額	累積金額
1月	1,082,160	1,082,160
2月	1,005,680	2,087,840
3月	699,290	2,787,130
4月	1,772,820	4,559,950
5月		4,559,950
6月		4,559,950
7月		4,559,950
8月		4,559,950
9月		4,559,950
10月		4,559,950
11月		4,559,950
12月		4,559,950
合計	4,559,950	

随時活動

2025年度修理時間損失金額

総時間(分)	211,415
総件数	1,260
1件当たりの平均時間(分)	167
1個当たりの生産時間(分)	0.87
1個当たりの加工金額(円)	299
損失金額(円)	72,658,718

目標

総時間(分)	45,000
総件数	1,260
1件当たりの平均時間(分)	36
1個当たりの生産時間(分)	0.87
1個当たりの加工金額(円)	299
損失金額(円)	72,658,718

随時活動

＜実績確認欄＞
作成者:課長　承認者:原次長
回覧は月一回部長へ情報展開すること